



SOLUCIONES DE LAVANDERÍA COMERCIAL SPEED QUEEN®

Secadoras Comerciales Apiladas

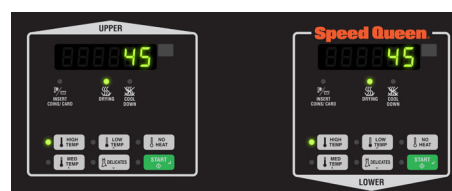
SSGNXAGS303AW01 - SSENXAGS433AW01

Características

Obtenga el máximo rendimiento de secado en una sola unidad, combinando dos de nuestras secadoras eficientes en una unidad apilada que ahorra espacio. Disponible con capacidad de secadora de 8,2 kg (18 lb). Nuestra línea de secadoras apiladas está diseñada por combinaciones verticales que brindan toda la potencia de Speed Queen en dos secadoras mientras ocupan solo la mitad del espacio, con una configuración convencional de dos unidades. Además, estos equipos apilados le permiten utilizar las mismas conexiones requeridas por una secadora estándar y vienen pre-montadas para una instalación más sencilla.

Desempeño comprobado

Por más de un siglo, Speed Queen se ha centrado en la lavandería, sabemos lo que se necesita para ofrecer una máquina con una resistencia, durabilidad y rendimiento duraderos como ningún otro.



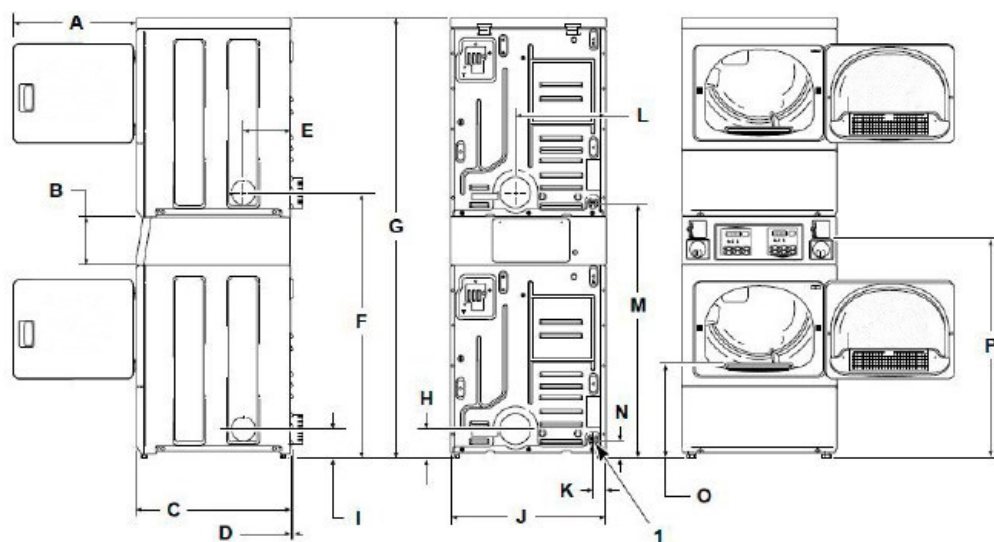
Controle Quantum® Gold

Este control permite la creación de redes con nuestros equipos más grandes y la administración remota. Quantum™ Gold también ofrece beneficios tanto para el propietario como para el cliente, mediante la programación de PC y la capacidad de realizar auditorías de las máquinas, precios a diferentes hora del día, "ciclos de la suerte", teclas modificadoras de ciclo y mucho más.

SECADORAS COMERCIALES APILADAS SPEED QUEEN

SSGNXAGS303AW01 - SSENXAGS433AW01

Especificaciones	SSGNXAGS303AW01	SSENXAGS433AW01
Tambor interno		
Capacidad - kg	8,2	8,2
Acabado del Cilindro	Acero Galvanizado	Acero Galvanizado
Programador		
Tipo de Control	Quantum Gold	Quantum Gold
Ubicación del Control	Frontal 10°	Frontal 10°
Gabinete		
Color	Blanco	Blanco
Tipo de Puerta	De Ventana	De Ventana
Tamaño de la apertura de la puerta - mm	534	534
Distancia de la parte inferior de la puerta al suelo - mm	381	381
Calefacción		
Fuente de Calor	Gas	Eléctrica
Diámetro de salida de aire - mm	102	102
Flujo de aire - cfm	180	180
Potencia		
Potencia del Motor - kW	S: 0,248 / S: 0,248	S: 0,248 / S: 0,248
Eficiencia energética - Btu/pie2	60	60
Requisitos eléctricos - V/ Hz/Fase	220-240/50/1	220-240/50/1
Datos de Transporte		
Dimensiones Al×An×P - mm	1986 x 683 x 712	1986 x 683 x 712
Dimensiones con embalaje Al×An×P - mm	2032 x 762 x 864	2032 x 762 x 864
Volúmen con embalaje - l	1337	1337



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
mm	597	213	712	11	203	1184	1986	102	114	683	391	392	994