

Planchadora calentada por cajón de un rodillo

ACL500

Características y beneficios

Cajón

- El cajón de soldadura láser superflexible de una sola pieza tiene un contacto envolvente de 180-206° con los rodillos
- El cajón de autoajuste siempre ejerce presión uniforme a todo lo ancho y largo del rodillo, lo que iguala la calidad del planchado del tejido
- Calentado por el aceite térmico que circula dentro de los cajones. Unifica la temperatura a todo lo ancho del cajón. No presenta problemas de puntos sobrecalentados.
- El sistema autónomo de calefacción y circulación de aceite térmico permite controlar la temperatura con precisión y facilita la instalación y puesta en marcha.
- Calentamiento por vapor mediante inyección de vapor directamente en el cajón

Entrega

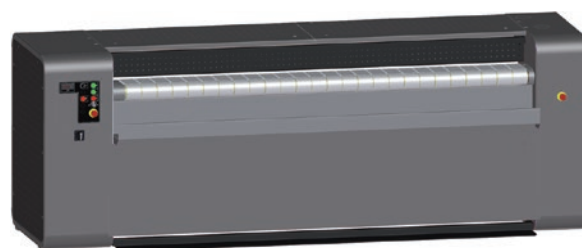
- Retorno delantero que permite ahorrar espacio de funcionamiento y el manejo por una sola persona
- Retorno trasero para conectar una dobladora si es necesario
- Retorno delantero y trasero opcionales para mayor flexibilidad en la adaptación al flujo de lavandería

Rodillo

- Rodillo de acero perforado con amortiguación inferior y acolchado de poliéster de 800 g/m²
- Aspiración a través del rodillo para ventilar la humedad
- Engranaje planetario totalmente cerrado e instalado directamente en el rodillo
- Velocidad variable mediante un variador de frecuencia

Programador

- Programador sencillo de lectura para fijar la temperatura y velocidad manualmente
- Pantalla táctil con PLC opcional con 50 programas Incluye un quemador de modulación y regulación de la velocidad



Opciones

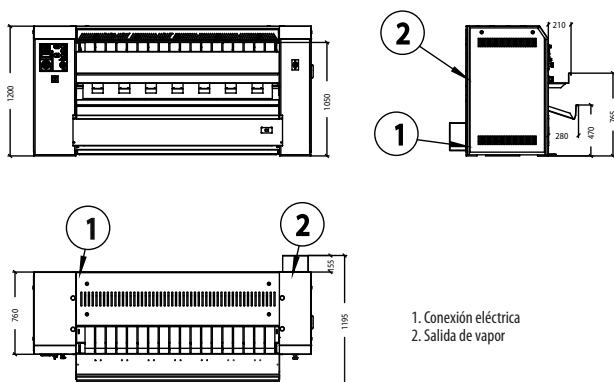
- Exclusivo cajón de gran ventilación para un 25 % más de producción (no para calentamiento por vapor)
- Más velocidad de planchado
- Mesa de avance más larga
- Pedal que facilita el arranque y la parada
- Acolchado de M-Aramid

TIPO		ACL500-17	ACL500-20	ACL500-22	ACL500-25	ACL500-30	ACL500-33
Diámetro del rodillo	mm	500					
Anchura de trabajo	mm	1750	2000	2200	2500	3000	3300
Velocidad de planchado	m/min	1,5-5,5					
Alta velocidad de planchado	m/min	1,5-12					
Motor del ventilador	kW	0,25					
Motor del rodillo	kW	0,37					
Motor del rodillo, velocidad alta	kW	1,5					
Diámetro del escape	mm	Ø75					
Motor de la bomba hidráulica	kW	0,37					
Bomba de circulación de aceite	kW	2,2					
Tensión		380-415V/50HZ/3PH+TN-C					
CALENTAMIENTO POR GAS							
Conexiones de gas	pulg.	1/2"					
Presión del gas	mbar	20					
Consumo de gas	kW	34	39	43	50	60	65
Evacuación del intercambiador de calor	mm	Ø90					
Capacidad de planchado con retención de humedad del 50 %	kg/h	65	75	82	95	115	125
CALENTAMIENTO POR VAPOR							
Presión de vapor	bar	6-12					
Conexión de vapor	pulg.	5/4"					
Conexión de condensado	pulg.	3/4"					
Consumo de vapor a 10 bar	kg	50	57	63	72	88	95
Capacidad de planchado con retención de humedad del 50 %	kg/h	58	67	74	85	103	112
CALENTAMIENTO ELÉCTRICO							
Elemento calefactor	kW	30	30	35	40	45	45
Capacidad de planchado con retención de humedad del 50 %	kg/h	65	75	82	95	115	125
DIMENSIONES							
Ancho	mm	2600	2850	3050	3350	3850	4150
Fondo (mesa abierta = modelo de paso)	mm	1715					
Alto	mm	1200					
Nettogewicht	kg	1000	1200	1270	1350	1475	1600
DIMENSIONES DE TRANSPORTE							
Ancho	mm	2700	2950	3150	3450	3950	4250
Fondo	mm	1195					
Alto	mm	1300					
Peso bruto	kg	1030	1230	1300	1380	1505	1630

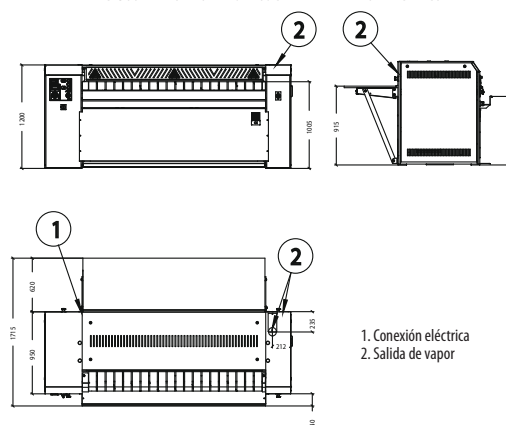
Planchadora calentada por cajón de un rodillo

ACL500

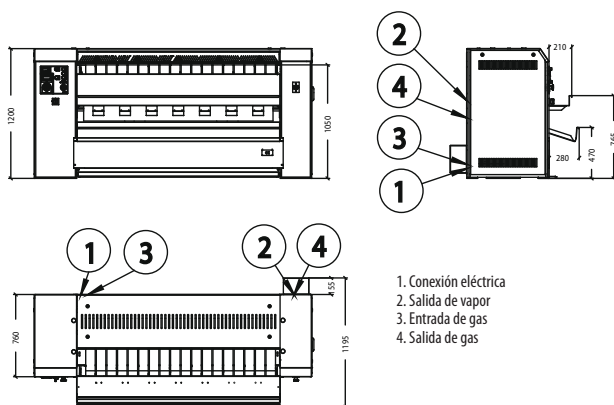
ACL500 - RETORNO DELANTERO: CALENTAMIENTO ELÉCTRICO



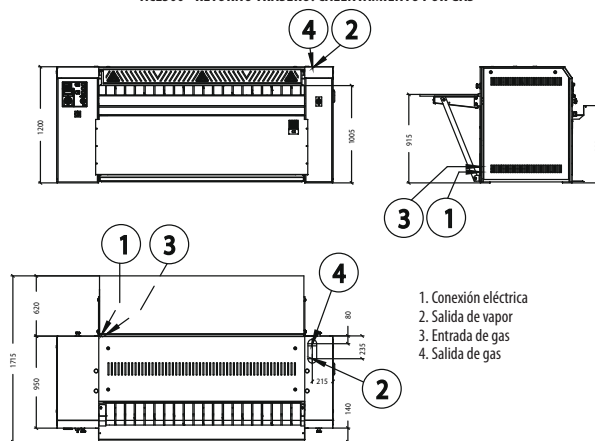
ACL500 - RETORNO TRASERO: CALENTAMIENTO ELÉCTRICO



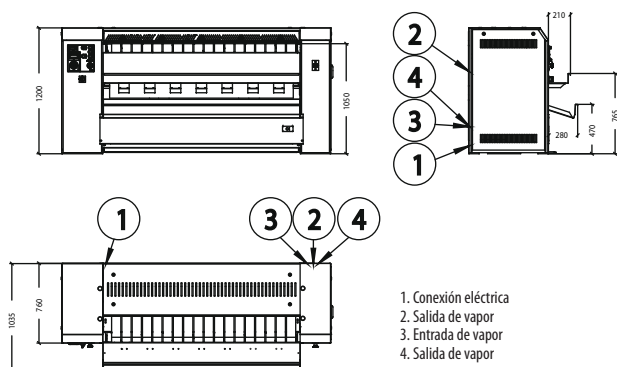
ACL500 - RETORNO DELANTERO: CALENTAMIENTO POR GAS



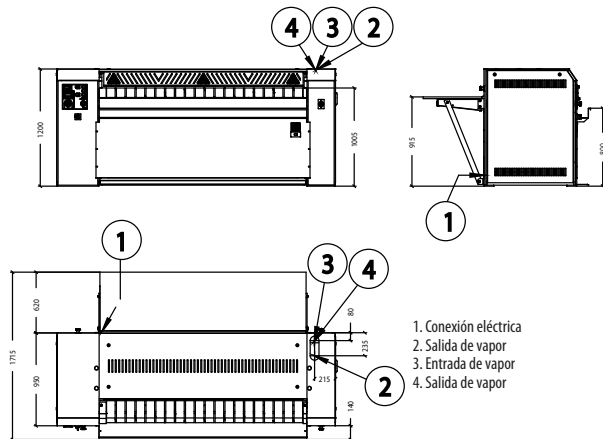
ACL500 - RETORNO TRASERO: CALENTAMIENTO POR GAS



ACL500 - RETORNO DELANTERO: CALENTAMIENTO POR VAPOR



ACL500 - RETORNO TRASERO: CALENTAMIENTO POR VAPOR



UniMac se reserva el derecho de cambiar las máquinas y las especificaciones de este folleto en cualquier momento y sin previo aviso. Los detalles y las fotografías se ofrecen únicamente como muestra y no son vinculantes.

www.unimaclaundry.com

PREFERRED BY ON-PREMISES LAUNDRIES WORLDWIDE